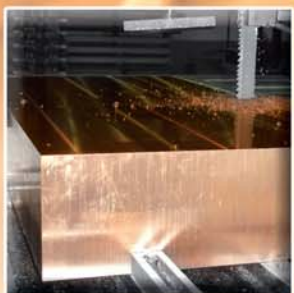


AMPCO



**СПЕЦИАЛЬНЫХ СПЛАВОВ
БРОНЗА АМРСО®
СПЛАВЫ АМРСОЛОУ®
С ВЫСОКОЙ ПРОВОДИМОСТЬЮ**



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

AMPCO METAL Справочник	Международные стандарты						Химический состав (остаток меди)							Механические и физические свойства							Указания по использованию				
	ISO	AFNOR	AFNOR Сплав	DIN	ASTM		Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	D Kg / dm ³	Rm MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	HB 10/30	Коэффициент теплопроводности W/m·K at 20°C	Коэффициент линейного расширения (диапазон 200- °C)	Коэффициент трения без смазки	Необходимость смазки	Средняя скорость m/s	Средняя нагрузка МПа	
Оловянно-свинцовая бронза	A30	UPb15Sn8	NF EN1982	UPb15	2.1182	C93800	7	<2	15			<2		9.25	200	90	8	65	63	18.8	0.04	● маленькая	12	20	
	A32	UPb10Sn10	NF EN1982	UPb10	2.1176	C93700	10	<2	10			<2		9	220	110	8	70	54	18.7	0.05		10	25	
Оловянная бронза	A35	CuSn7Pb	NF EN1982	UE7	2.1090	C93200	7	4	6.5			<2		8.8	260	120	12	70	64	18.5	0.06	● средняя	7	40	
	A712	CuSn12P	NF EN1982	UE12P	2.1052	C90800	12	<0.2	<0.7			<2		8.6	300	150	12	90	46	18.5	0.07		6	60	
	A708	CuSn8 P		UE9P	2.1030	C52100	8	<0.2			<0.1	P: 0.01-0.24		8.8	350	170	25	80	63	17	0.07		Меняется		
Латунь	A393	CuZn39Pb3	NF EN1982	UZ39	2.0401	C38500		39	<3,5					8.5	430	230	10	120	100	18.5		● очень высокая	1	100	
	A402	CuZn40Al2	NF EN1982	UZ40	2.0550	C28000		40		2		2		8.2	540	250	15	150	117	21			1.5	80	
Латунь с высоким сопротивлением	A780	CuZn23Al4	NF EN1982	UZ23		C86200		23,4		4,3	2,5		2,5	7.8	500	250	8	160	20	17	0.17	● очень высокая	1.5	80	
	A820	CuZn19Al6	NF EN1982	UZ19				20		6,2	3		3	7.6	750	500	8	220	20	17	0.17				
Алюминиевая бронза	A609	CuAl9Ni3Fe2	NF EN1982	UA9			<0,1	<0,3		9	2	3	1,5	7.6	500	180	18	110	38	16	0.23	● высокая			
	A608	CuAl10Ni5Fe4	NF L14-705	UA10N	2.0975	C95800	<0,05	<0,5		10	4	5	<1	7.6	586	241	18	160	36	16	0.23		1.5	90	
Бронза AMPCO®	AMPCO® 8						0,25			6,5	2,5			7.95	552	283	40	153	54	16	0.17	● высокая	1.5	85	
	AMPCO® 18									10,5	3,5			7.45	724	365	14	192	71	16	0.18		1.5	100	
	AMPCO® 18.23									10,5	3,5			7.45	758	386	16	207	59	16	0.18		1.5	100	
	AMPCO® 21									13,1	4,4		2	7.21	758	420	1	286	51	16	0.21		0.7	115	
	AMPCO® 22									14,1	4,7		2	7.06	724	427	0.5	332	50	16	0.25				
	AMPCO® 25						Данные не опубликованы						6.93	R _m >500	R _{p0.2} >500	0.2	364	41	16	0.30					
	AMPCO® 26						Данные не опубликованы						6.93	>440	>440	0	420	40	16	0.32					
	AMPCO® 45									10	2.5	5	1.5		7.53	814	517	15	228	46	16.2		0.23	● высокая	1.5
	AMPCO® M4									10.5	4.8	5	1.5		7.45	1000	793	8	260/300	50	16	0.23	1		330

Сплавы AMPCOLOY®	AMPCOLOY® 83	CuBe2		2.1247	C17200		0.5	2				8.26	1310	827	5	360	Коэффициент теплопроводности			20%	4		
																	20°C	100°C	200°C				
																	Электр. проводность	RWMA Класс					
	AMPCOLOY® 944		Спецификация AMPCO METAL	Сплавы без содержания бериллия		1				7	2	8.7	938	730	5	294	156	170	190	16%	4		
	AMPCOLOY® 940					0,4				2.5	0.7	8.71	689	517	13	210	208	226	243	48%	3		
	AMPCOLOY® 88	CuCoBe				Co + Ni 3	0.5					8.75	890	680	14	270	230	250	270	52%	3		
	AMPCOLOY® 89	CuNiBe				Co + Ni 2	0.5					8.75	740	680	12	230	300	320	340	69%	3		
	AMPCOLOY® 91	CuCoBe		2.1285	C17500		2.4	0.5				8.75	830	550	10	240	217	235	254	52%	3		
	AMPCOLOY® 95	CuCoNiBe		~2.1285	~C17510		Co+Ni 2	0.5				8.75	830	550	10	240	217	235	254	52%	3		
	AMPCOLOY® 972	CuCrZr		2.1293	C18100		>1			>0.10		8.87	520	466	18	151	333	350	367	82%	2		
Вольфрамомедный сплав		CuW / W																					
												W на 66%, 70%, 75%, 80%, 100%											

Если вас интересуют другие медные сплавы, пожалуйста сообщите нам.

Все данные являются справочными. В случае необходимости проектирования специфических параметров обращайтесь к местному представителю AMPCO METAL



БОЛЕЕ 90 ЛЕТ ОПЫТА РАЗРАБОТКИ ИННОВАЦИОННОЙ ПРОДУКЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КЛИЕНТОВ

Компания AMPCO METAL является комплексным производителем металлов, предлагающий под торговыми марками AMPCO® и AMPCOLOY® самый широкий выбор специальных бронз и медных сплавов высшего качества, хорошо известных благодаря своим исключительным физическим и механическим свойствам

Наши материалы AMPCOLOY® обеспечивают наилучшее сочетание термических, механических и химических свойств и являются единственной альтернативой при производстве деталей с высоким качеством обработки, когда продолжительность цикла охлаждения (как правило, 70% общей продолжительности технологического цикла) имеет решающее значение.



Профессиональные дополнительные услуги, качество продукции и кратчайшие сроки поставки гарантируются в любой точке мира, благодаря сети наших складов в Европе, США и Китае.

Мы располагаем широким ассортиментом готовой металлопродукции круглого, прямоугольного сечения, трубной продукции и пластин, а также готовы произвести штампованные или литые формы по требованиям заказчика. Кроме того, компания AMPCO METAL располагает опытом и возможностями для поставки заказчику любых индивидуально изготовленных элементов, от предварительной до полной механической обработки.



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

www.ampcometal.com